

# Ein-/Mehrbahnige Linearzuführungen

## Charakteristik

Der Einsatz von Grimm Linearzuführungen erfolgt idealerweise bei kleinen bis mittelgroßen Masseteilen mit berechenbaren Sortierkriterien. Hierbei ist eine ein- oder mehrbahnige Teilezuführung möglich, zugleich sind hohe Förderleistungen realisierbar. Besonders gut geeignet sind die Linearzuführungen für nachfolgende Zublas- oder Bereitstellungsvorgänge sowie zur Übergabe an nachfolgende Bearbeitungsmaschinen. Durch die vielfältigen Bauformen und die kompakten Bauräume ergeben sich sehr flexible Anpassungsmöglichkeiten auf kundenseitige Vorgaben.

Aufgrund der geringen Fallhöhen arbeiten die Grimm-Linearzuführungen besonders teileschonend. Die konstante Teiledosierung und die Verlängerung der autonomen Laufzeit übernimmt das Bunkersystem.

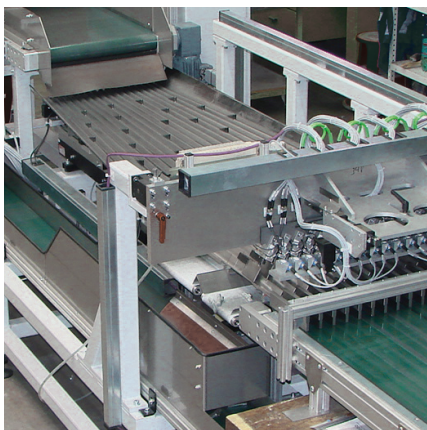
Aufgrund der geringen Fallhöhen arbeiten die Grimm-Linearzuführungen besonders teileschonend. Die konstante Teiledosierung und die Verlängerung der autonomen Laufzeit übernimmt das Bunkersystem.

## Funktionsprinzip

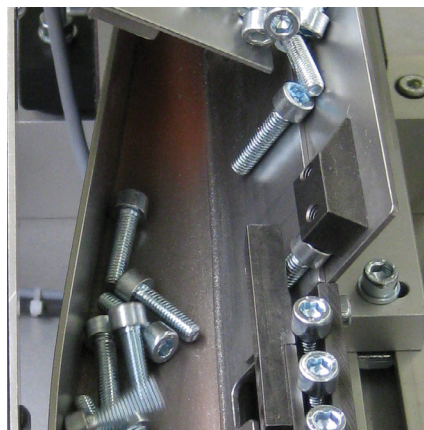


- Ein-/Mehrbahnige Sortierstrecke: Je nach Anforderung dienen eine oder mehrere Linearstrecken zur Teileausrichtung
- Grimm-Linearförderer sorgen für den leistungsstarken Antrieb
- Darauf folgen Stautrecken oder Förderbänder zum Abtransport ausgerichteter Teile
- Bauform, Größe und Umfang werden individuell an kundenspezifische Gegebenheiten angepasst
- Ein Bunkersystem übernimmt die Teilebevorratung
- Idealerweise erfolgt eine Rückführung lagefalscher Teile in die Bevorratungseinheit

## Umsetzungsbeispiele



Teilesortierung für Beschichtungsanlage



Teilesortierung für Montagevorgang



Teilesortierung für Verpackungsaufgabe