

Bunkersystem BBV

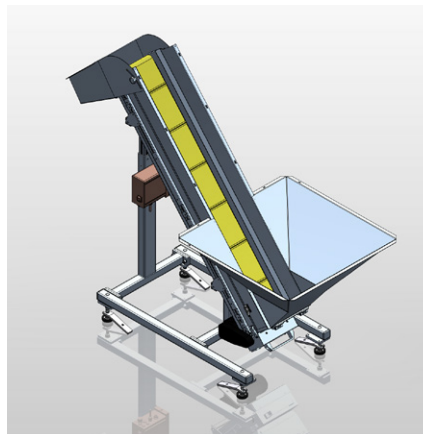
Charakteristik

Das große Bunkervolumen des als Steilförderer bezeichneten Bunkers verlängert die manuellen Nachfüllzyklen erheblich und erhöht damit die Wirtschaftlichkeit der Gesamtanlage. Das Förderband




mit teileabhängigen Mitnehmerstollen transportiert idealerweise leichte, großvolumige Teile. Darüber hinaus bietet der Typ BBV eine niedrige Einfüll- und eine große Übergabehöhe. Die integrierte

Grimm-Rückhaltefunktion sorgt für eine besonders schonende Teilehandhabung. Eine Schnellentleerungsklappe ermöglicht einen schnellen Typenwechsel.

Aufbau



Farbgebung der einzelnen Komponenten:

-  Motor
-  Bunkersteuerung
-  Förderband

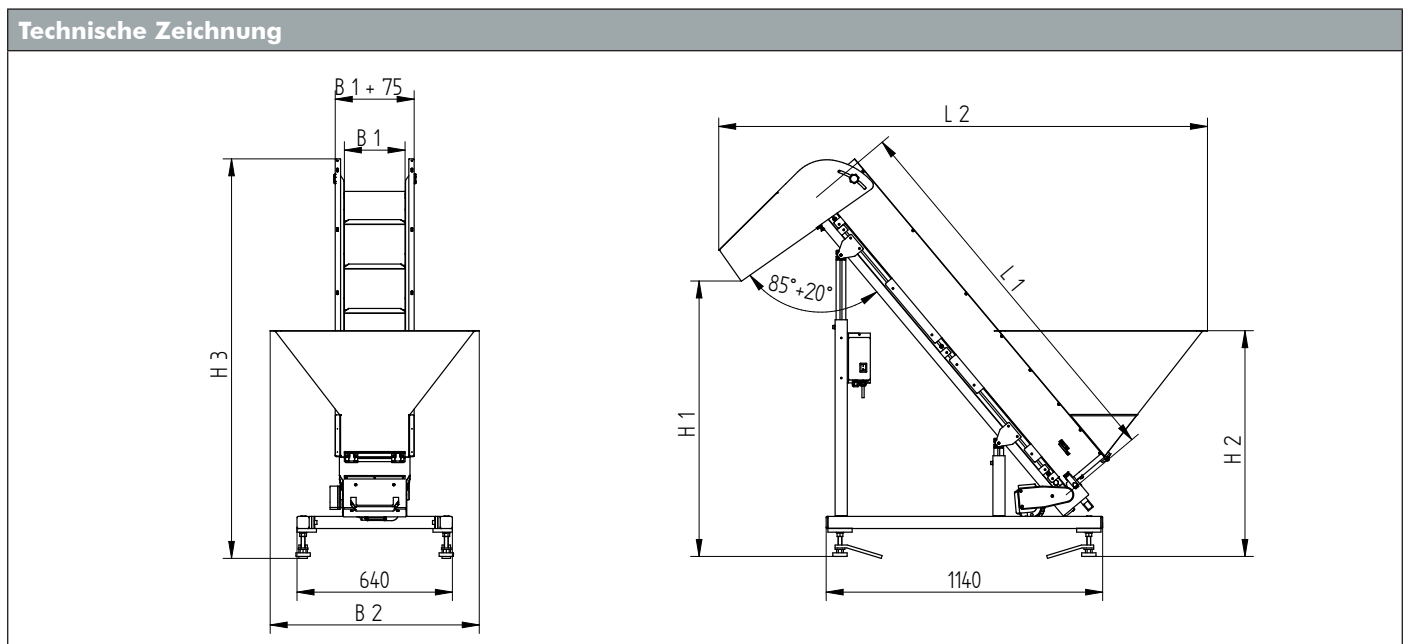
Technische Daten

Gerätetyp	BBV45	BBV70	BBV150	BBV250	BBV350
Material Bunkerwanne und -schütte	V2A	V2A	V2A	V2A	V2A
max. Füllvolumen [l]	45	70	150	250	350
max. Füllgewicht [kg]	75	75	75	75	75
Schutzart nach DIN EN 60529	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Artikelnummer	VArt000674	VArt000490	VArt000650	VArt000651	VArt000653

Maße

Gerätetyp	Maße [mm]					
	Auslaufhöhe H1 (ca.)	Einfüll- höhe H2 (ca.)	Gesamt- höhe H3 (ca.)	Gesamtlänge L1 (ca.)	Bandbreite B1	Bunkerbreite B2 (ca.)
BBV45	1090-1400	790-990	1650-1840	1900	250	325
BBV70	1090-1370	790-960	1650-1820	1900	250	660
BBV150	1080-1350	930-1080	1640-1800	2030	250	862
BBV250	1030-1330	1040-1200	1740-1900	2180	400	1070
BBV350	1000-1320	1110-1280	1710-1900	2260	400	1210

*Maße können je nach Anstellwinkel A und Winkelstellung der Schütte von der Tabelle abweichen



Zubehör

Bezeichnung	Beschreibung	Artikel-Nr.
Bunkersteuerung BS5	Bunkersteuerung BS5 für Bandbunker vom Typ BSF1, BBH, BBR, BBV	21008720
Pendelschalter PS1	Füllstandskontrolle im Zuführgerät, induktiver Schalter ohne Verschleiß	21005856
Füllstandsabfrage	Füllstandsabfrage in der Bunkerwanne mit zweigeteilter Lichtschranke	10000268
Abdeckung über Bunkerwanne	aus durchsichtigem Acrylglas	–
Rollbares Gestell	anstatt der Standfüße	–