

Bunkersystem BBR

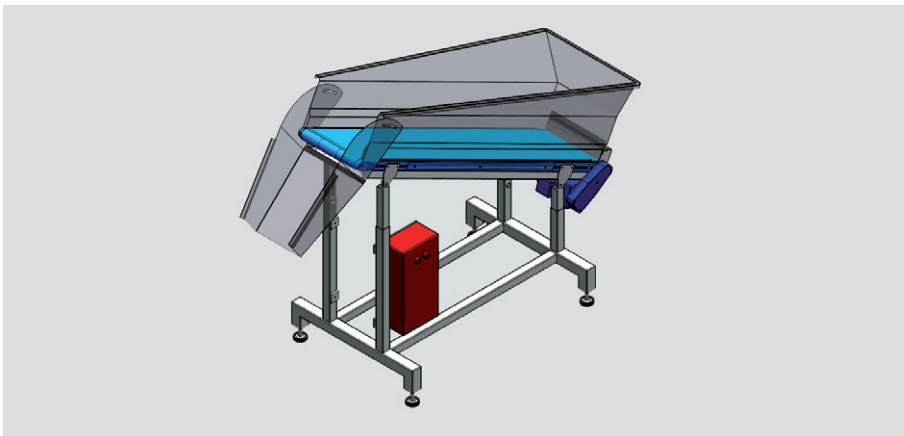
Charakteristik

Das große Bunkervolumen des Bunkers vom Typ BBR verlängert die manuellen Nachfüllzyklen erheblich und erhöht damit die Wirtschaftlichkeit der Gesamtanlage.

Idealerweise wird er für die Speicherung und dosierte Bereitstellung von leichten, großvolumigen Teilen eingesetzt. Die speziell geformte Bunkerwanne verringert die

Möglichkeit des Verhakens von Teilen mit ungünstiger geometrischer Form, d.h. die sogenannte Brückenbildung wird verhindert.

Aufbau



Farbgebung der einzelnen Komponenten:

- Motor
- Bunkersteuerung
- Förderband

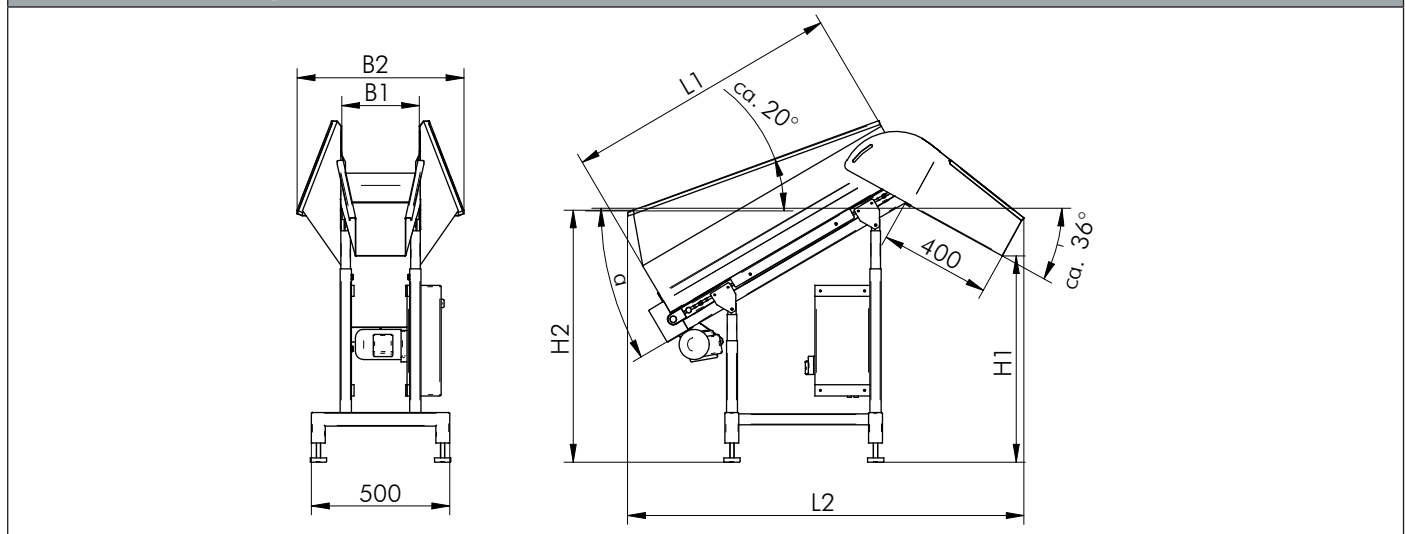
Technische Daten

Gerätetyp	BBR65	BBR100	BBR150	BBR200	BBR250	BBR350
Material Bunkerwanne und -schütte	V2A	V2A	V2A	V2A	V2A	V2A
max. Füllvolumen [l]	65	100	150	200	250	350
max. Füllgewicht [kg]	50	75	75	75	75	75
Schutzart nach DIN EN 60529	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Artikelnummer	1-000024	1-000027	1-000026	1-000028	1-000029	1-000137

Maße

Gerätetyp	Maße [mm]						Gesamtlänge L ₂
	Gurtbreite B ₁	Auslaufhöhe H ₁	Einfüllhöhe H ₂	Anstellwinkel A	Bunkerbreite B ₂	Bandlänge L ₁	
BBR65	250	730	910	20°-40°	604	1000	1414
BBR100	300	835	870	20°-40°	550	1500	1849
BBR150	300	835	970	20-40°	645	1500	1864
BBR200	300	835	1085	20-40°	800	1500	2058
BBR250	400	835	1090	20-40°	880	1500	2058
BBR350	400	1070	1205	20-40	1000	2000	2548

Technische Zeichnung



Zubehör

Bezeichnung	Beschreibung	Artikel-Nr.
Bunkersteuerung BS5	Bunkersteuerung BS5 für Bandbunker vom Typ BSF-1, BBH, BBR, BBV	2-009382
Pendelschalter PS1	Pendelschalter PS1 zur Füllstandskontrolle, induktiver Schalter ohne Verschleiß	2-002099
Schnellentleerungsklappe	Schnellentleerungsklappe ermöglicht einen schnellen Typenwechsel	–
Füllstandsabfrage	Füllstandsabfrage in der Bunkerwanne mit zweigeteilter Lichtschranke	–
Abdeckung für BBR	Abdeckung über der Bunkerwanne aus durchsichtigem Acrylglas	–