

Bunkersystem VNB

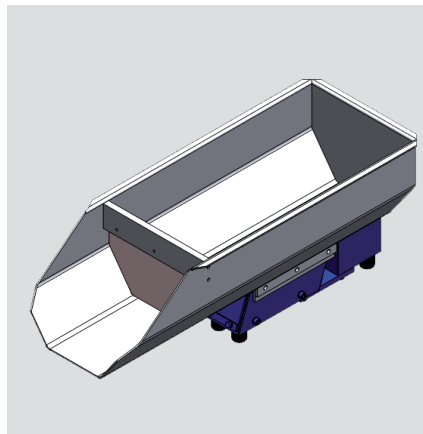
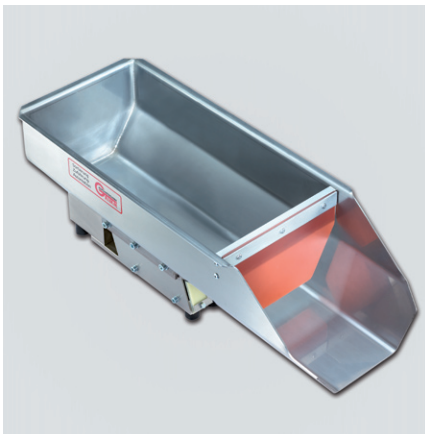
Charakteristik

Aufgrund seines Schwingförderantriebs wird der Bunker vom Typ VNB auch als Rüttelbunker bezeichnet. Er bietet nicht nur ein gutes Preisle-



stungsverhältnis sondern verlängert auch die autonome Laufzeit von Zuführsystemen entscheidend und reduziert aufgrund der konstanten

Füllmenge im Zuführsystem dessen Störanfälligkeit. Die glatte, gut zu reinigende Bunkerschütte aus V2A verhindert das Verklemmen von Teilen.

Aufbau



Farbgebung der einzelnen Komponenten:

-  Linearförderer
-  Bunkerschütte

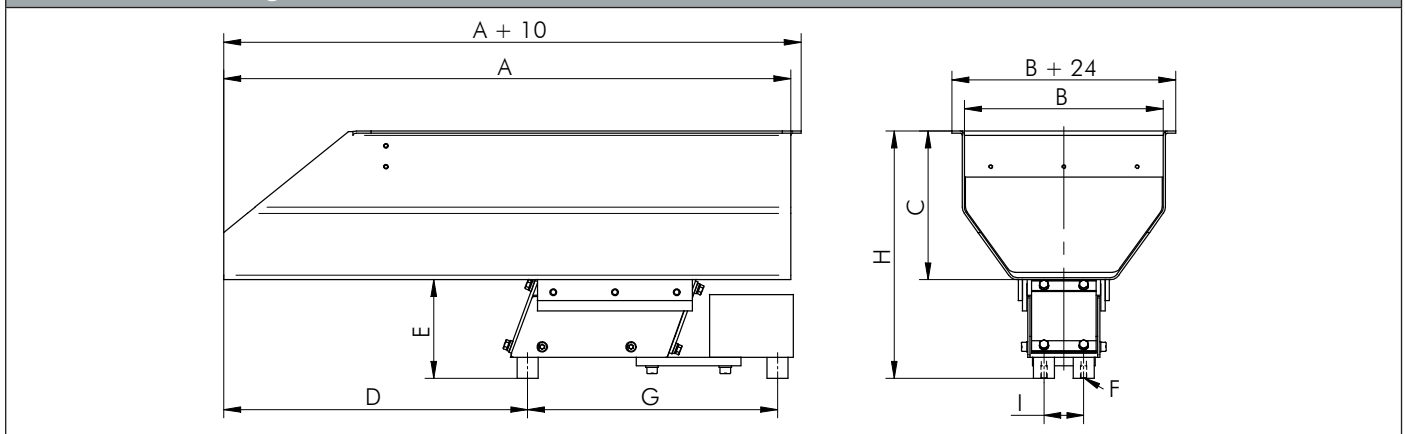
Technische Daten

Gerätetyp	VNB2,5	VNB5	VNB10	VNB15	VNB25	VNB50
Antrieb	LF10	LF20	LF20	LF30	LF40	LFL850
max. Stromaufnahme [A]	0,16	0,37	0,37	0,5	1,13	2,26
Nennleistung [VA]	37	315	315	115	260	520
Schwingfrequenz [Hz]	50	50	50	25	25	25
max. Füllvolumen [l]	2,5	5	10	15	25	50
max. Füllgewicht [kg]	2,5	6	10	25	30	50
Schutzart nach DIN EN 60529	IP 52	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Artikelnummer	1-000140	1-000141	1-000142	1-000143	1-000144	1-001009

Maße

Gerätetyp	Maße [mm]								
	A	B	C	D	E	F	G	H	J
VNB2,5	380	145	95	193,5	70	4 x M4	177	174	32
VNB5	430	160	110	176	100	4 x M6	239	208	38
VNB10	542	190	142	290,5	100	4 x M6	239	236	38
VNB15	670	221	160	300,5	130	4 x M8	330	290	48
VNB25	700	296	220	348	144	4 x M8	265	265	64
VNB50	998	496	300	300	195	4 x M8	590	495	120

Technische Zeichnung



Zubehör

Bezeichnung	Beschreibung	Artikel-Nr.
Regelgerät FAR-1	230 V/ 50 Hz, Phasenanschnittprinzip, mit einstellbarem Sanftanlauf	2-008185
Pendelschalter PS1	Pendelschalter PS1 zur Füllstandskontrolle, induktiver Schalter ohne Verschleiß	2-002099
Stativ für VNB	Höheneinstellbares Stativ mit Anschraubplatte	–
Befestigungsstativ Regelgerät	–	–
Beschichtung	Kunststoff	–