

Bunkersystem BBH

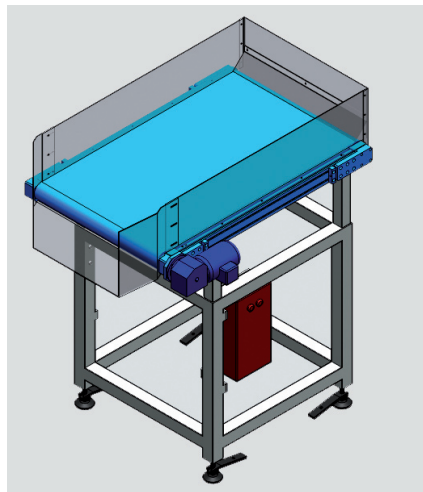
Charakteristik

Das Bunkersystem vom Typ BBH verlängert die Autonomie von Zuführsystemen entscheidend und reduziert darüber hinaus deren Störanfälligkeit. Es ist gekennzeich-




net durch seinen platzsparenden Aufbau, wobei Füllmassen bis zu 500 kg transportiert werden können. Kombinationsmöglichkeiten mit voraus- oder nachgeschalteten

Bunkersystemen sowie mit Kippvorrichtungen für Gitterboxen oder große Behälter sind möglich.

Aufbau



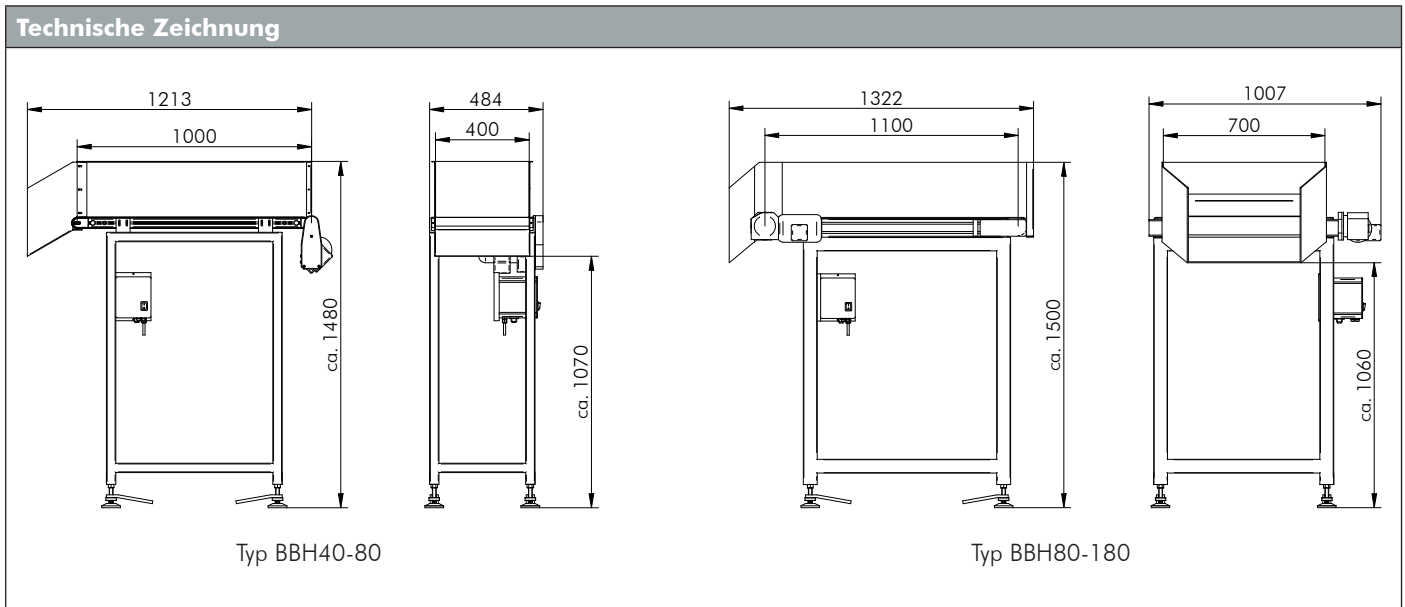
Farbgebung der einzelnen Komponenten:

-  Motor
-  Bunkersteuerung
-  Förderband

Technische Daten

Gerätetyp	BBH40-80	BBH80-180
max. Füllvolumen [l]	80	180
max. Füllgewicht [kg]	75	500
Schutzart nach DIN EN 60529	IP 54	IP 54
Artikelnummer	1-001597	1-000386

Maße



Zubehör

Bezeichnung	Beschreibung	Artikel-Nr.
Bunkersteuerung BS5	Bunkersteuerung BS5 für Bandbunker vom Typ BSF-1, BBH, BBR, BBV	2-009382
Pendelschalter PS1	Pendelschalter PS1 zur Füllstandskontrolle, induktiver Schalter ohne Verschleiß	2-002099
Füllstandsabfrage	Füllstandsabfrage in der Bunkerwanne mit zweigeteilter Lichtschranke	–
Behälterablage/Podest	–	–